

Von der photogrammetrischen Auswertung zur automatischen Zeichnung

Erich Zachhuber 1

¹ Bundesamt für Eich- und Vermessungswesen, Abt. K 5 – Elektronische Datenverarbeitung, Hintere Zollamtsstraße 4, A-1030 Wien

Österreichische Zeitschrift für Vermessungswesen und Photogrammetrie **65** (2), S. 63–77

1977

BibT_EX:

```
QARTICLE{Zachhuber_VGI_197706,
Title = {Von der photogrammetrischen Auswertung zur automatischen Zeichnung},
Author = {Zachhuber, Erich},
Journal = {{\"0}sterreichische Zeitschrift f{\"u}r Vermessungswesen und
    Photogrammetrie},
Pages = {63--77},
Number = {2},
Year = {1977},
Volume = {65}
```



Α	usgabe der trai	nsformierten \	Verte	Fehler
1	100.20	100.20	100.00	100.00 0.00-0.00-
2	100.20	100.20-	100.00	100.00- 0.00- 0.00
3	100.20-	100.20-	100.00-	100.00- 0.00 0.00
4	100.20-	100.20	100.00-	100.00 0.00 0.00-
	Fläche 4	0160 m²	Flä	che 40 000 m²
b) Drei-Pa	rameter-Transf	ormation		
1	100.20	100.20	100.00	100.00
2	100.20	100.20-	100.00	100.00-
3	100.20-	100.20-	100.00-	100.00-
4	100.20-	100.20	100.00-	100.00
1	100.20	100.20	100.20	100.20 0.20 0.20
2	100.20	100.20-	100.20	100.20- 0.20 0.20-
3	100.20-	100.20-	100.20-	100.20- 0.20- 0.20-
4	100.20-	100.20	100.20-	100.20 0.20-0.20
	Fläche 4	0 160 m²	Flä	che 40 160 m²

Dieses Beispiel zeigt, daß nach der gebräuchlichen Transformationsmethode ein Fehler unter Umständen gar nicht erkannt wird, obwohl er, wie die zweite Berechnungsmethode zeigt, bei allen identen Punkten vorhanden ist. Die erste Berechnung täuscht also eine Übereinstimmung der Punkte vor, die in Wirklichkeit nicht gegeben ist.

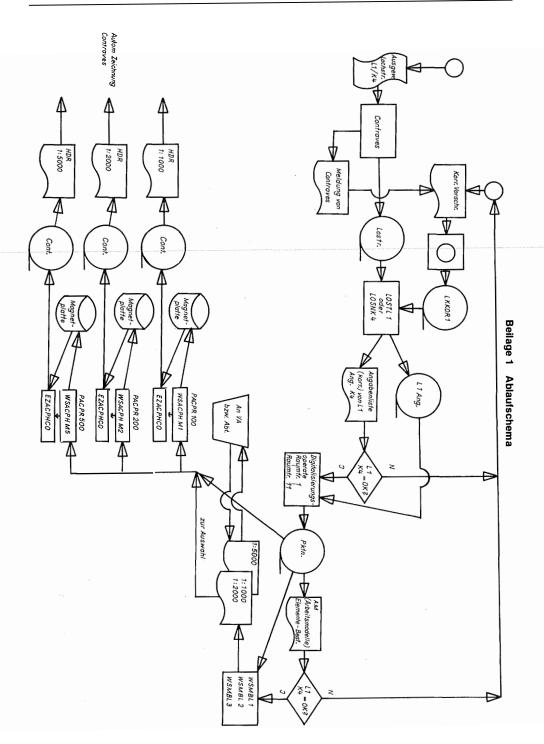
Von der photogrammetrischen Auswertung zur automatischen Zeichnung

Von Erich Zachhuber, Wien

Mit nachfolgender Ablaufschilderung (Beilage 1) soll gezeigt werden, welche zeitsparende, der Automation gerechtwerdende Methode für die zeichnerische Darstellung eines ausgewerteten Flugoperates durch die auch auf der Dienstvorschrift Nr. 8 "Die Österreichischen Meridianstreifen" beruhende Idee des Vorstandes der Abteilung K 5 (Elektronische Datenverarbeitung) des Bundesamtes für Eich- und Vermessungswesen, Sekt.-Rat Dipl.-Ing. Eugen Zimmermann erzielt wurde.

Die Verwirklichung dieser Idee geschah durch den Einsatz der Programme der Herren Dipl.-Ing. Eugen Zimmermann und Techn. Zentralinspektor Walter Schmitt.

Der Ablauf des Verfahrens ist historisch bedingt.



Beilage 2 Meldung des Konvertierungsergebnisses

```
KONVERTIERUNG UON LOCHSTREIFEN DER ABTLG.K4 GERAET:EK5,8 K390000093817.883732.30940.53
                                                                                                      73400
K890000093817.313734.20941.05
K890000093817.583736.10941.57
                                                                                                      73500
                                                                                                                Laufende
                                                                                                      73600
                                                                                                                Nummer der
K890000093814.483735.60941.49
K890000093811.753735.20941.51
                                                                                                      73700
                                                                                                                falschen
                                                                                                      73800
                                                                                                                Sätze
K890000093811.903732.50940.94
                                                                                                      73900
K89000093810.353732.20940.94
K889000084091.674212.290941.49870001204043.914174.940950.39
                                                                                                      74000
                                                                                                    173800
   1.LOCHSTREIFEN: AUF BAND AUSGEGEBENE SAETZE...
FALSCHE SAETZE...
STORNIERTE SAETZE...
                                                                            388S
                                                                               8
                                                                               0
 WEITERE STREIFEN ? JA ODER NEIN EINGEBEN
 JA
 WEITERE STREIFEN ? JA ODER NEIN EINGEBEN
JA
 2.LOCHSTREIFEN: AUF BAND AUSGEGEBENE SAETZE...
FALSCHE SAETZE...
STORNIERTE SAETZE...
                                                                            149
 WEITERE STREIFEN ? JA ODER NEIN EINGEBEN
NEIN
       1.STREIFEN EINLEGEN.STREIFEN-NR. EINGEBEN:
DEN
01
KR96000693817.883738.38946.53
K890000003217.213734.20941.05
K89000093217.533736.10941.57
                                              Nochmaliger Ausdruck der falschen Sätze da dadurch ersichtlich, daß nicht der Leser schuld ist sondern wirklich Lochung im
K29000093814.423735.60941.49
K39000093811.753735.20941.51
K89000093811.903732.50540.64
K89000093813.353732.29340.94
                                               Straifen.
K389000084091.574212.250941.49870001204043.914174.940950.39
```

ANDAME DER GUELTIGEN SAETZE AUF MAGNETBAND: 4031 LETZTE VERWENDETE SATZNUMMER: 404900 ENDE DER KONVERTIERUNG

Ablachedown His Daton

Beilage 3 Angabenvorschreibung

K4

ufgabe: _	Digit.Fieberbrunn	Op.Nr. 623	Datum:	10.Jan.1977	Müller	Tel.: .	42-75-46 1 von
	Ť						
2 3 4	5 6 7 8 9 10 17 12 13 16 15 16 17	16 'F 20 21 22 23 24 25 26 2* 24 27 25 32 3:	32 13 1- 35 15 1	38 37 60 41 62 43 44 45 45 47 48 4	50 51 52 53 54 55 56 57 50 54	60 61 62 63 64	45 46 47 68 69 70 /1 72 73 74 75 76 77 7
012	Ø 1 2 0 0 5 0 0 8 Boh	rankenwerte .				1111	666
760	991NEU DIGIT	FIEBERBRUNN K4	Operata	tite1		1111	999
909	9999		!			7.111	000
999	9999				, 11 17 11 11	HITT	000
902	0000306159535	26178912073500					400
		26179937075500					000
992		26 3 0 4 0 6 6 4 8 5 7 9 0					000
Ø Ø 2		26304135086400					000
ز نا							
1 1					1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		
T_{ij}							
042	0003105635466	25759245\$944\$\$					0.00
002	ØØØ32Ø5634365	2576 0187 094 00 0					900
Le	seart				1.0	1 - 4	993
							Li : <u> </u>
						1	1.i., 2. 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
						i i	
						.: 1 !	
·							
					 	1111	
				. 100	للم وسمقية	, , , ,	
_ : :					1		<u> </u>
1	<u> </u>				44 - 4 - 4 - 4	4144	1:1-111-11-11
11	11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1					+11	+++++++++++++++++++++++++++++++++++++++
1111	(titli i raski kli	1514141		Tritititi		1111111 '': 1 4

Zunächst werden die von den Abteilungen K 4 (Photogrammetrische Auswertungen für den Kataster) oder L 1 (Photogrammetrie) der Abteilung K 5 übergebenen Lochstreifen mit dem Inhalt der ausgewerteten Maschinenkoordinaten auf ein Magnetband "LOSTR" konvertiert. Gleichzeitig erfolgt durch die Anlage "Cora" (Zeichenanlage Typ Coragraph DC 2 der Firma Contraves) eine Meldung des Konvertierungsergebnisses (Beilage 2). Beim Konvertierungsvorgang wird jedem Satz eine laufende Nummer zugeordnet (in 100er-Sprüngen), um spätere Korrekturen leicht zu ermöglichen.

Auf einer Diskette müssen die drei Sätze Operatstitel, Schrankenwerte und Leseart (Doppel- oder Einfachauswertung) erfaßt werden (Beilage 3). Nach der selbstverständlichen Überprüfung der Datenerfassung wird der Disketteninhalt vom Pooler auf ein Magnetband "LKKOR 1" übertragen. LOSTR, LKKOR1 und die folgenden Bezeichnungen sind Namen, die im Magnetband als volume serial number (Datenträgernummer) initialisiert sind und unter diesem vom Programm bzw. der Software der Anlage aufgerufen und geprüft werden.

Die Inhalte der Magnetbänder "LOSTR" und "LKKOR1" werden auf ein Magnetband "L1ANG" vereinigt. Bei der Übersetzung vom Code der "Cora" in den Code EBCDIC, inhaltlich 1:1, wird eine laufende Punktnummer vergeben durch das Programm "LOSNK4" des Herrn Min.-Sekr. Dipl.-Ing. Leeb, während bei der Abt. L1 durch einen jeweiligen Tastendruck die Punktnummer sich stets um eine Einheit erhöht und daher eine andere Programmversion "LOSTL1" diese direkt ins Magnetband "L1ANG" überträgt (Beilage 1).

Es wird eine Angabenliste, wie die Beilage 4 zeigt, erstellt. Aufgrund dieser können die durch die Übersetzung zutage tretenden Fehler, bezugnehmend auf die bei der Konvertierung vergebene laufende Nummer, von den beantragenden Abteilungen K 4 oder L1 korrigiert werden.

Solche Korrekturvorschreibungen, begründet durch die den Inhalt des Angabenbandes "L1ANG" darstellende Angabenliste (Beilage 4) bzw. die Meldung der Anlage "Cora" (Beilage 2), werden auf der bereits für das Operat begonnenen Diskette, die archiviert blieb, unter einer neuen roten Zahl (laufende Zahl des Eingangsbuches beim Referat "Technische Berechnungen" der Abt. K 5) erfaßt, geprüft und neuerlich der beschriebene Ablauf zur Erstellung des Angabenbandes "L1ANG", nur eines neuen, ausgeführt (Beilage 1).

Diese Vorgänge wiederholen sich so oft, als Korrekturen an die Abt. K 5 gemeldet werden. Nach der letzten Korrektur kann die räumliche Affintransformation nach dem Programm TZI Schmitt ausgeführt werden.

Im Zuge dieses Rechenvorganges werden im Normalfall Kontroll- und Ergebnislisten erstellt. Diese sind: Liste der fehlenden identischen Punkte, Liste der Arbeitsmodelle (Helmert-Transform.), Liste der Arbeitsmodellmittel, Liste der Kontrollmodelle (Helmert-Transform.), die Kontrollmodellmittel- und

a)
list
abeı
Ang
ellte
erst
laschine
4
Beilage

Beilage 6 Ausschnitt des Ergebnisbandes

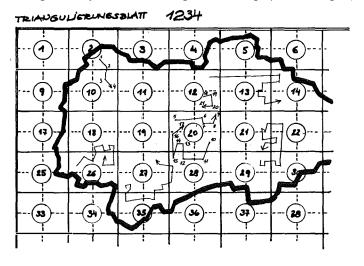
(END-MICIEL »	1311 793	1309 768	1308 217	******	1306 969	0,0	774 70444		1450 774	1158 551	1155 474	********	1153 518	1149 774		1146 625	1144 543	1377 178		1373 801	-	—— н	I
Š	225359 000	225355 462	225354 314	******	225350 355	030 474300	**********	,,,		***********	224941 514	*****	224934 189	224922 348		224912 987	224908 374	224424 539	***********	224430 252		X	:
	109451 624-	109448 820-	109446 236-	**********	109445 973-	400000			710	109258 836-	109253 467-	*********	109250 487-	109248 191-		109244 617-	109241 721-	108810 203-	**********	108818 027-	₫	х	
	900001 1311 793 ************************************	AM 90002 109448 820- 225355 462 1309 768	9 0 0 0 0 3		AM 900004 109445 973- 225350 355 1306 969	300000	717			AM 900064 11>8 331 - 224946 079 11>8 331 - 4***********************************	90006	***************************************	AM 90006 109250 487- 224934 189 1153 518 errererererererererererere	AM 900067 109248 191- 224922 348 1149 774		AM 900068 109244 617- 224912 987 1146 625 ************************************	AM 800069 109241 721- 224908 374	900050		AM 900071 108818 027- 224430 252 1373 801	—> □F.¢ □ → 10	onenetr Wq Temmun Temmun	
	******	****		********	Y				:	AM	æ	********	AM	AM		AM	AM *********	¥	*********	MA			
	# # # #	A .	A	ī	Z *	۱ •																	
000100			304 304 306		351	332 333	334	elt July	•	mb o 0 4					ж Э	Lai ana ana ana	Sm. naxe	Tieir Vena	1210	11	T4.b.	2100	2200 2300
3	90000	301	w 4 10 0		11 M	ଧ ଲେ ଜଳ ଲ	TE O	eit	чо	mp	Sun	197	teanj	ң әрі	≫ re jr	Led	2 3 m	900	FZIO WAS OCTA J	16 J	и•1 1 19	• R	30 2200 30 2300
000100 0001101 000200 000200	456.54 300	429.70 301	451.00	464-02	491.40	491•54 4 332 525•50 8 333	491.65 527.71 D 22.5	0.00 to 0.00 t	512.60 512.60	407 • 10	461.54 444.073	468.67 451.75	456.29 464.24	458-27 488-52	N 10 T	514.5C 448.79	Strais and strain and	ratr W.W	F2IC WAS SCINI	1 el 1 el 1 30	on Tues	S P T	30
000100 0001101 000200 000200	317470.19 456.54 300	314845.44 429.70 301 318622.87 454.66 302	31866888 451896 303 31866888 451820 304	316223-63 464-02	491.40	491•54 4 332 525•50 8 333	TE O	0.00 Lt.	512.60 512.60	455.00 455.00 dur	461.54 444.073	468.67 451.75	456.39 464.34	458-27 458-52	V 1011	Led	Streifen	398.47 12F.21 30 12F.21	2986. 74. 800. 12. 12. 12. 13. 13. 13. 13. 13. 13. 13. 13. 13. 13	19 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	melua.	30 30	377.08 132.00 30 477.19 120.36 30
TEIL A DIG. AUSW. 000101 000201	317470.19 456.54 300	314845.44 429.70 301 318622.87 454.66 302	31866888 451896 303 31866888 451820 304	316223-63 464-02	314858e15 491e40	312246644 491654 4 332 313902692 525650 A 333	316339-61 481-55 H 334 316523-41 527-71	315961-33 515-07	315022245 512-60	315078.11 502.10 318917.95 455.80	317457.53 461.54 318727.85 444.73	316402.86 468.67 B	31580R ₀ 20 456.89 314564.05 464.84	313795.93 458.27 Z	314036-71 464-37	3.15 313726.33 514.5C d	Y X X X	9.20 398.47 12fs21 30 rr value	509-20 398-47 1.28-21 3-0 LEST 1.28-21 3	00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	H 17-10	591-44 377.08 132.00 30	691.44 377.08 132.00 30 598.38 477.19 120.36 30
EIL A DIG. AUSW. 000100 000101 000100 000101	47145,20 317470,19 456,54 300	314845.44 429.70 301 318622.87 454.66 302	52230.66 318650.65 451.20 304 51.20	52086.31 316223.63 464.02	51913.71 314858.15 491.40	72028-45 312246-44 491-64 5 52545-31 313902-92 525-50 9 9 333	491.65 527.71 D 22.5	55960-49 315961-33 515.07	54595.79 315022.45 512.60 A	55.022.92 31507R.11 502.10 £ 53.446.10 31R917.95 455.80	53397.08 317457.53 461.54 49566.97 318727.85 444.73	47752.68 316402.86 468.67 6 48509.42 318848.77 451.75	47077-24 31580R ₈₋₂ 0 456.89 9 9 47457-12 314564.05 464.8H	458-27 488-52	50991.47 314036.71 484.37	313726.33 514.5C	Y X X X	(07.424.81) (04.424.81) (04.43.81) (04.43.81) (04.43.81) (04.43.81) (04.43.81)	ZZIO089 509.20 398.47 74.89E 05.808 980E2	000 C	H 17-10	377.08 132.00 30	132.00

		Beilage 5	Beilage 5 Elementebestimmung eines Modells
174	NEU DIGITAL.EP WENIGZELL	EN I GZEL	(ARBEITSMODELLE)

808,592	38581,488- 255449,185	38581,488- -	138,090 0 0961357- 0 1354534 6 4068569	507,403 2 2153493 6 0118832- 0 1603425	143 980- 582-	535,143 6 0130980- 2 2170669- 0 0433582-	KOEFF-A1 KOEFF-A2 KOEFF-A2	T. KOEF	RPUNK	SCHWERPUNKT:
666 ₇ 710 666 ₇ 633 77 *********************************	*30 *30 *31	37704,490- 37704,412- 78-	117,250	10 198 08 230024 351,980 405,250 117,250 37704,490 256466,5 37704,412-256466,5 78-	980	351,980	08 230024	0	10 198	10
143 914,560 914,680	39- - 255054,080 - 255054,173	87 37502,550- 37502,618-	150,810	623,820	410	398,410	08 230022	, Q	10 198	10
76- 827,340 827,197	7- 38081,560- 254581,310 38081,647- 254581,349	7- 38081,560- 38081,647-	136,960	661,450	790	508,790	08-230021	0	10 198	10
113- 792,680 792,756	- 254309,560 - 254309,482	172- 39375,340- 39375,333-	133,720	631,330	712,890	712,	5 230070	o.	10 198	10
828 828	57 - 256494,230 - 256494,179	102 39002,850- 39002,678-	145,620	331,820	380	540,380	6 230040	•	198	10
821,920 821,826	- 255789,400 - 255789,343	39822+140- 39822+242-	144,180	390,750	410	698,410	300160	35	198	10
	Φ.	PKTE.	ANZ, I DEN T, PK TE.		٥	PKTE.	ANZ.VERW.PKTE	Verschl.KG-Nr.	Modellnr.	₹ n Streifennummer

Abheben Senken	£	leilage 7		hnitt des og Beilag	-	sbandes
Steuerziffer: 8:	Laufende Pktnr.	Y	x	Triang. Blnr.	Mappenblattnummer	
19	1	II.	11	1234	2/4	
9	2	II.	11	1234	2/4	
9 9 9	3		11	11	10/2	Linienzug . 1
<u>B</u>	4	11	n	11	10/2	
 9	5	"	11	11	20/1	
9	6	U	11	11	20/2	
9	7				20/2	Linienzug 2
9	8	0	11	n	20/2	
8	9	11	u	O	20/2	
9	10	o o	11	n	20/4	
9	11	11	11	n	28/2	
9	12	11	n	U	28/1	
9	13	m	n	н	20/3	Linienzug 3
2	14	u	u .	11	20/3	nintenzag)
9 9 9	15	11	н	n	28/1	
9	16	11	II .	n	20/3	
8	17	H	U	п	20/1	
9	18	11	11	U	12/4	
2	19	#1	11	n	12/4	Linienzug 4
9	20	It	U	11	12/4	Linienzug 4
 8	21		u .	11	12/4	

Beilage 8 Graphische Darstellung der Linienzüge (siehe Beilage 7)



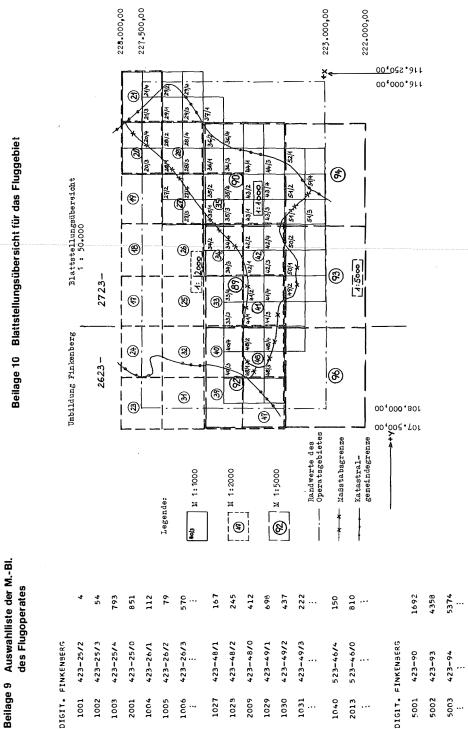
Endmittelliste und schließlich ein Magnetband "PKTN". Von diesen Listen wird wegen der enormen Punktanzahlen und als Folge davon des großen Umfanges des Druckes nur die Liste der Arbeitsmodelle (Beilage 5) und das Magnetband "PKTN" erstellt. Aus der Liste der Arbeitsmodelle können die Abteilungen K 4 bzw. L1 eventuelle Fehler erkennen und Korrekturen veranlassen. Diese werden wieder bei der Abt. K 5 eingebracht und die Arbeit wird gemäß Beilage 1 mit einer neuen "roten Zahl" von der Diskette weg begonnen. Die Fehler werden durch das Programm des Dipl.-Ing. Leeb bereinigt. Die Abläufe werden so oft wiederholt, bis ein brauchbares Ergebnis vorliegt. Auf dem Band "PKTN" sind die Punktnummern mit den Koordinaten der Linienzüge für die Zeichnung enthalten. Die Linienzüge sind in der Folge der Auswertung und damit der Zeichenfolge ohne Rücksicht auf Mappenblattgrenzen auf diesem Ergebnisband der Digitalisierung vorhanden (Beilage 6), und zwar mit einer fortlaufenden Punktnummer. Endet z. B. der eine Linienzug mit der Nr. 17, so wird der nächste mit 18 beginnen (Beilage 7 und 8). Werden keine Fehler festgestellt, so wird vom Magnetband "PKTN" ein Ausdruck der vom Fluggebiet (in der Regel über mehrere Kat.-Gem.) betroffenen Mappenblätter samt Anzahl der darauf fallenden Punkte in den Maßstäben 1:1000, 1:2000 und 1:5000 zur Auswahl der zu zeichnenden Blätter gemäß eines Programmes TZI Schmitts erstellt (Beilage 9).

An dieser Stelle sei kurz die historische Vorgangsweise geschildert. Früher wurden die Daten der ausgewerteten Punkte des Flugoperates in Lochkarten ausgegeben. Diese mußten nach verschiedenen Begriffen sortiert werden, wodurch man für die Mappenblätter die zugehörigen Lochkarten ohne Übergriffe erhielt und somit die Zeichnung starten konnte. Dementsprechend waren die zu zeichnenden Linien mangelhaft bzw. konnten durch zusätzliche Sortiervorgänge für Übergriffspakete, Doppelung dieser, verbessert werden.

Bei der nächsten Generation (Bandorganisation) wurde das Operatsgebiet durch Koordinatenwerte im Y- und X-Bereich durch die Angabe der Maxima und Minima abgegrenzt. Die betroffenen Mappenblätter waren gemäß dieser Angabe in den gewünschten Maßstäben festzustellen. Beilage 10 zeigt deren Einzeichnung. Die zugehörigen Randkoordinaten mußten vorgeschrieben, auf Lochkarten erfaßt und die in das Gebiet fallenden Werte vom Magnetband als Lochkarten gestanzt werden, so daß dann die Zeichnung so wie mit der Ausgabe des Flächenprogrammes erfolgen konnte (Beilage 11). Siehe ÖZfVW Nr. 2, 61. Jg. "Der Einsatz der elektronischen Datenverarbeitung im österreichischen Grundkataster" von Dipl.-Ing. Zachhuber.

In der Folgegeneration wurde das Verfahren von TZI Schmitt so verbessert, daß Ausdrucke der Mappenblätter (Beilage 9) erstellt und zu diesen entsprechende Schrankenkarten, mit Nummern versehen, gestanzt wurden. Hernach mußten die erforderlichen Schrankenkarten händisch ausgesucht und zwecks Stanzung der Lochkarten der Mappenblattinhalte zum Rechner

Beilage 9



Beilage 11 Vorschreibung der Blattschranken

1: 1000

BL. Nr.	y min	ymax	X win	X w.e.x
2723 - 442	+ 11427500	+11510000	+ 22440000	+22510000
- 443	+ 1 1 3 6 5 0 0 0	+11447500	+ 22390000	+ 2 2 4 6 0 0 0 0
- 491	+ 1 0 9 9 0 0 0	+11072500	+ 22340000	+ 2 2 4 1 0 0 0 0
- 492	+ 11052500	+ 111 35000	+ 2 2 3 4 0 0 0 0	+ 2 2 4 10 0 0 0
:	•	·	:	·

1: 2000

il. Nr.	y min	Y max	X min	X max
26 23 - 230	+ 407400	0 0 + 4 0 8 8 5 0	00 + 226 300 00	+ 2 2 8 4 0 0 0 0
- 240	+ 108650	00 + 110100	00 + 22630000	+ 2 2 8 4 0 0 0 0
- 310	+ 107400	0 0 + 1 0 8 8 5 0	00 + 22590000	+ 22710000
1	:	:	:	<u>:</u>
		1: 5000		
2623-926	+ 107400	0 0 0 + 11010	0 0 + 2 2 3 3 0 0 0 0	+ 2 2 6 1 0 0 0 0
- 960	+107400	0 00 + 11010	0 0 0 + 2 2 4 9 0 0 0 0	+ 2 24 1 0 0 0 0
:	;	1		.

Beilage 12 Beispiel eines Linienzuges über mehrere M.-Bl. (analog Beilage 13)

Linienzug 4		,				Lir	nier 3	ızu,	,							Lin	ien 2	zug		Lir	ie:	nzug	
18 21	16 16	6	16	13	10	16	13	10	16	13	10	16	3	10	8	5	ω	5	4	_	4	_	Laufende Nummer
																							Steuerziffer
= =	= =	=	=	=	=	=	z	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	z	=	3	2	2	y
= =	= =	=	=	=	=	=	=	=	=	2	3	3	=	2	=	=	2	=	=	2	3	=	×
0																			œ		回		Steuerziffer
=	3 3	=	=	z	=	=	2	=	3	=	=	=	Ξ	=	2	2	=	=		=		3	¥
=	= =	7	=	=	=	=	=	2	=	=	=	=	z	3	=	=	=	=		=		=	×
il	H		ı						l			l			1		i		ll .				
	<u>@</u>		<u>@</u>			<u></u>			0			(D)			œ		<u></u>						Steuerziffer
=		=	(D)	=	11	6	=	2		. =	=	©	z	=	©	=	0			2		3	Steuerziffer
п	=	=	æ	7	и и	0		2 2			=======================================	(D)	=======================================		Ø		0	3		=======================================		:	
	=		8			<u>.</u>									17	=					=		પ
1	=	=		2	2		=	2		=	z			=		=	=	=		=		=	y ×
= =	= = = =	=	-	2	п	=	= =	#	11	=	2	=	=	2	=	= =	=	2 2	=	=	=	=	ਖ ਸ Rote Zahl
	: ::	= = =	11 11 11	= = =	и и и	=======================================	= = =	= = =	11 11	= =	2	= =	: :	2 2	2 2	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	=======================================	3 3	=	=	=	= =	к Rote Zahl Heridiankonst.

kommen. Während der Ausdruck für den jeweiligen Maßstab (1:1000, 1:2000 und 1:5000) zur Schrankenkartenwahl jeweils nur die auf das Mappenblatt tatsächlich fallenden Linienpunkte enthielt, gab der durch diese Schrankenkarten im Zuge der Stanzung sich ergebende Ausdruck mit dem in allen Richtungen um 100 m erweiterten Übergriff die Anzahl der Punkte dieses erweiterten Gebietes an. Soweit der historische Rückblick.

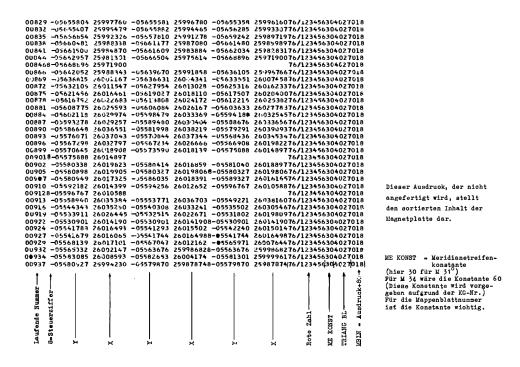
Im Ergebnisband "PKTN" ist als erste Stelle der laufenden sechsstelligen Punktnummer die Steuerziffer "8" ersichtlich, welche Abhebung des Zeichenstiftes, und Steuerziffer "9", welche Senkung von diesem erwirkt. Rechts neben der Hilfsnumerierung für die Zeichnung stehen die Koordinaten Y und X. Für die erforderliche Sortierung gemäß des Ausdruckes der Beilage 9 wird zu jeder Koordinate die Triangulierungsblattnummer und die Mappenblattnummer (Beilage 7) gemäß Programm TZI Schmitt berechnet.

Ergänzend muß hier noch über eine vergebene Kennziffer "7" geschrieben werden. Wird im Auswertegerät dem ersten Punkt eine solche gegeben, die weiteren Punkte mit der Kennziffer "9" versehen (Kennziffer "0" für vermarkte Punkte gibt es nicht), dann wird die Ausgangskoordinate Y und X gespeichert und, wenn die Kennziffer "8" aufscheint, fragt das Programm ab, ob es bei diesem Polygon eine Kennziffer "7" gegeben hat. Ist dies der Fall, dann wird das Koordinatenpaar vom Punkt mit der Kennziffer "7" eingefügt, das Polygon wird dadurch zum koordinatenmäßig gleichen Erstpunkt geschlossen, nachdem die Kennziffer "8" an diesem die Stiftabhebung bewirkt. Die Kennziffer "8" wird vom vorletzten Punkt dem letzten Punkt (= ersten Punkt) des Polygons mit Kennziffer "7" zugeordnet.

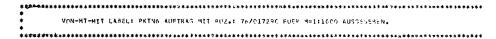
Um die Zeichnung in den gewünschten Maßstäben auf den gewählten Mappenblättern aus der Liste (Beilage 9) ausführen zu können, muß ein Vorprogramm WSACPHM1 oder . . M2 oder . . M5 (Maßstäbe) des TZI Schmitt die Daten aus dem Magnetband "PKTN" vorbereiten. Für jeden gewünschten Maßstab, maximal 1:1000, 1:2000 und 1:5000, wird je ein Band "CONT" angelegt. Werden auch nur einzelne Blätter von den jeweiligen Maßstäben gewünscht, so muß für diesen Maßstab das gesamte Magnetband angelegt werden. Es gibt also ein bis drei Magnetbänder, das sind ein bis drei Jobs. Dazu werden maximal drei Koordinatenpaare zu einem Bandsatz vereinigt. Es kommen also jeweils drei Hilfsnummern eines Zuges als ein Satz auf das Magnetband. Siehe Beilage 8. Verläuft der Linienzug z. B. über fünf Mappenblätter, so werden, wie im Beispiel gezeigt, die laufenden Hilfspunktnummern 10 bis 17 fünfmal als Satz ausgegeben. Es erfolgt also eine Wiederholung für jedes Blatt von den Hilfspunktnummern 10 bis 17 zu je drei Sätzen (Beilage Nr. 12).

Durch ein weiteres Programm ist es möglich, auch für gegebene Schrankenwerte bei Flugoperaten die Zeichnung in nichtmetrischen Maßstäben auszuführen. Maximal sind 99 Blätter innerhalb einer Kat.-Gem. eines Flugoperates (gilt als eine Kat.-Gem.). Es wird abgefragt, in welche Schranke

Beilage 13 Platteninhalt



Beilage 14 Meldung



Dieser Ausdruck beinhaltet die Übergabe des Programmes von TZI Sohnitt an das Program von Sektionerat Dipl.Ing. Zimmeruann und dient zur Kontrolle, ob der Auftrag an den richtigen Job gegeben wurde. (Kaßetab). (Rote Zahl) (Blatt) jede Koordinate innerhalb eines Linienzuges fällt. Die Linien werden so oft dupliziert, als Blätter betroffen sind. Außerdem gibt es zu jedem Blatt (Schranke) eine Kennziffer, die den Maßstab aussagt. Es sind 9 Maßstäbe außer den Maßstäben 1:1000, 1:2000 und 1:5000 möglich. Zum Zeitpunkt der Zeichnung wird dadurch das jeweilige Blatt im gewünschten Maßstab gezeichnet.

Die Beilage 6 beinhaltet einen Ausschnitt des Magnetbandes "PKTN". Für den Linienzug mit der laufenden Punktnummer 10 bis 17 (Beilage 8) würden je drei Sätze für das Blatt 20/1, ebenso für das Blatt 20/3, 20/4 und schließlich für die Blätter 28/1 und 28/2, wie schon erwähnt, vorhanden sein. Auf diesen Sätzen sind von links nach rechts die laufenden Hilfspunktnummern, dann die Koordinaten Y und X, die zu den nächsten laufenden Punktnummern zugehörigen Y- und X-Werte, die "rote Zahl", ferner die Meridianstreifenbezeichnung, die Triangulierungsblattnummer und zum Schluß die Mappenblattnummer aufscheinend (Beilagen 13 bzw. 12). Vor dem entsprechenden Y ist die Steuerziffer 8 ersichtlich. Durch die Programme sind alle Linienzüge komplett gespeichert und so oft ausgegeben, als Mappenblattnummern vom Linienzug betroffen sind.

Es wird nach steigenden Mappenblattnummern und in diesen wieder nach steigenden laufenden Punktnummern, gleich der Linienzugzeichenfolge, sortiert.

Gezeichnet wird, wie wenn es sich grundsätzlich nur um einen Meridianstreifen (M 28) in Österreich handeln würde; wegen der Beschriftung hingegen muß der richtige Meridianstreifen und das richtige Mappenblatt aufscheinen, was durch eine Konstante beim Meridianstreifen und der Mappenblattnummer erreicht wird (Beilage 13).

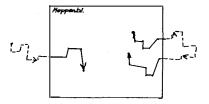
In dem gebrachten Beispiel können die Bandsätze natürlich für die betreffenden Mappenblätter nicht untereinander zu liegen kommen, da sie arithmetisiert geschrieben werden.

Dieser Ausdruck wird nicht ausgefertigt und stellt den sortierten Inhalt auf der Magnetplatte dar, der durch das Programm des TZI Schmitt entsteht (Beilage 13).

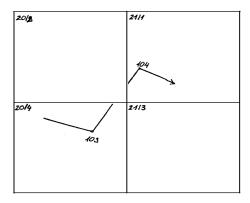
Für das Folgeprogramm EZACPHCO von Sekt.-Rat Dipl.-Ing. Zimmermann, welches daraus den Zeichenauftrag (Hektarnetz, Zeichnen der Linien usw.) ableitet, der auf den Magnetbändern "CONT" gespeichert ist (Beilage Nr. 1), gibt ein Kontrollausdruck (Beilage 14) Auskunft, ob das Programm "WSACPHM1" (. . M2, . . M5) verwendet wurde.

Durch die Ausschnittsbegrenzung der Zeichenmaschine, vom Programm gesteuert, werden die Übergriffe von 100 m, wie diese bisher bei der Lochkartenstanzung üblich waren, auf den gesamten Linienzug und, wenn davon auch viele Nachbarblätter betroffen wären, erweitert. Somit werden keine ungesteuerten Linien gezeichnet und es kann in Zukunft zu keinen "unmöglichen Linienzügen" kommen, da es bisher möglich war, daß der nächste

Beilage 15 Linienzug über mehrere M.-Bl.



Beilage 16 Linienzug über mehrere M.-Bl.



Beilage 17 Liste der erfaßten Mappenblätter

Zielpunkt außerhalb des Mappenblattes in einer größeren Entfernung als 100 m zu liegen kam (Beilage 15).

Linien, von denen kein Punkt auf dem zu zeichnenden Mappenblatt gelegen ist, werden nicht gezeichnet, da ein Eingriff in das Coraprogramm nötig wäre (Beilage 16).

Die zu zeichnenden Blätter werden auf dem Ausdruck sämtlicher Mappenblätter des Flugoperates im jeweiligen Maßstab gekennzeichnet und die zugehörigen Linienzüge auf diesen Mappenblättern werden durch die zugehörigen Header (Vorsatzmarke) bestimmt (Beilage 17).

Mit Hilfe der Headernummer werden die Zeicheninformationen des betreffenden Mappenblattes vom zugehörigen Magnetband "CONT" geholt und können somit ausgeführt werden. Die Hektarmarken werden gestochen, die Triangulierungs- und Blattnummer werden geschrieben. Durch dieses Verfahren wird eine wesentliche Zeiteinsparung erzielt.

Personalnachrichten

Gauß-Medaille für o. Univ.-Prof. Dipl.-Ing. Dr. techn. H. MORITZ

Die wissenschaftliche Gesellschaft in Braunschweig verleiht seit 1949 jedes Jahr an einen bekannten Wissenschaftler die Gauß-Medaille. Der einzige Geodät, dem diese Ehre bisher zuteil wurde, war Prof. A. Bjerhammer (1969). Die berühmtesten Medaillenträger sind Pascual Jordan (1955) und Theodor v. Kármán (1960). Im Gauß-Gedenkjahr wurde die Medaille am 30. 4. an drei Wissenschaftler verliehen;

Prof. Dr. L. Fejes Toth, Budapest (Mathematik)

Prof. Dr. H. Moritz, Graz (Geodäsie)

Prof. Dr. W. M. Elsasser, Baltimore/USA (Physik)

Über Prof. Moritz sagt die Laudatio:

"Die Verleihung erfolgt in Würdigung der außerordentlichen Verdienste auf dem Gebiet der Geodäsie. Herr Moritz hat mit seinen Arbeiten zur Physikalischen Geodäsie, insbesondere zur Kinematischen Geodäsie und zur Satellitengeodäsie, aber auch durch seine Forschungstätigkeit an amerikanischen, deutschen und österreichischen Hochschulen sowie durch schöpferische Mitwirkung in internationalen Fachgremien wesentlich zur Entwicklung seines Fachgebietes beigetragen."

Mit dieser erstmals an einen österreichischen Geodäten verliehenen Ehrung wurde nicht nur Prof. Moritz in hohem Maße geehrt, sondern auch die österreichische Geodäsie. Herrn Prof. Moritz sei zu dieser hohen Ehrung herzlich gratuliert.

Karl Rinner